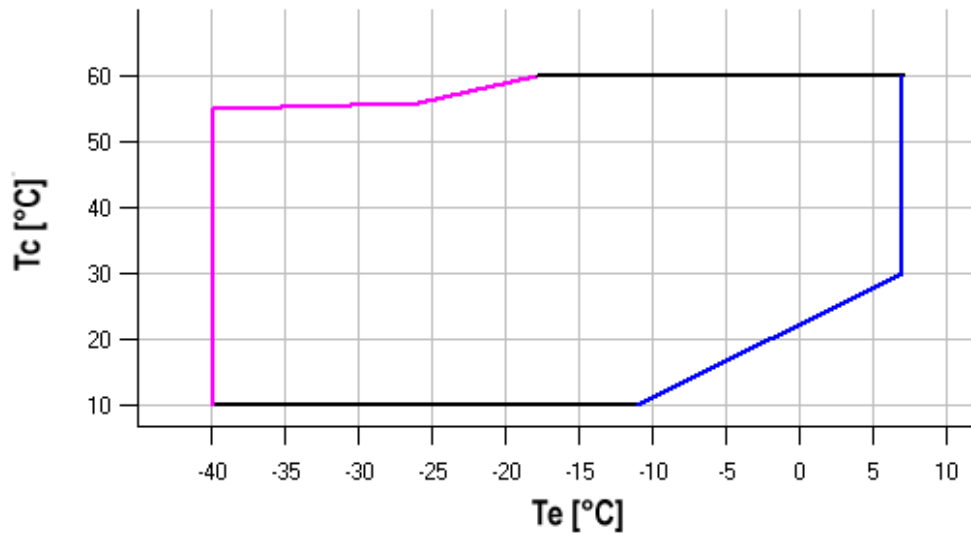


## C.O.P. [Вт/Вт]

$t_c \setminus t_e$	-40	-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5
<b>10</b>	2.01	2.45	2.91	3.39	3.88	4.37	-	-	-	-
<b>15</b>	1.77	2.18	2.61	3.06	3.52	3.99	4.46	-	-	-
<b>20</b>	1.56	1.93	2.32	2.74	3.16	3.60	4.05	4.50	-	-
<b>25</b>	1.36	1.69	2.05	2.43	2.82	3.23	3.64	4.07	4.50	-
<b>30</b>	1.18	1.47	1.79	2.13	2.49	2.86	3.24	3.64	4.05	4.47
<b>35</b>	1.01	1.27	1.55	1.85	2.17	2.51	2.86	3.22	3.60	3.99
<b>40</b>	0.87	1.09	1.33	1.60	1.88	2.17	2.49	2.82	3.17	3.53
<b>45</b>	0.73	0.92	1.13	1.36	1.60	1.86	2.14	2.44	2.75	3.08
<b>50</b>	0.61	0.77	0.95	1.14	1.35	1.57	1.81	2.08	2.35	2.65
<b>55</b>	0.50	0.64	0.78	0.94	1.11	1.30	1.51	1.74	1.98	2.25
<b>60</b>	-	-	-	-	-	1.06	1.23	1.43	1.64	1.87

## Диапазон применения



- Максимальная температура кипения
- Температура всасываемого газа 25°C + впрыск жидкости

Рабочие условия: температура всасываемого газа 20°C, охлаждение 0K

$t_c$  - Температура конденсации [°C]

$t_e$  - Температура кипения [°C]