

ХЛАДАГЕНТ	R410A Точка росы
<b>Сторона выс. давления:</b>	
Темп. конденсации, °C	54,40
Давление конденсации абс., bar	33,79
Точка росы, °C	54,40
насыщ. пар, °C	54,30
Энтальпия насыщенного пара, kJ/kg	420,00
Уд. объем насыщенного пара, dm <sup>3</sup> /kg	6,20
Темп. жидкости, °C	46,00
Энтальпия жидкости, kJ/kg	277,00
<b>Сторона низк. давления:</b>	
Темп. кипения, °C	7,20
Давление кипения абс., bar	9,96
Точка росы, °C	7,20
насыщ. пар, °C	7,10
Для пара при, °C	18,30
Уд. объем, dm <sup>3</sup> /kg	28,20
Энтальпия, kJ/kg	435,00
<b>Рабочие условия:</b>	
Темп. кипения, °C	7,22
Темп. конденсации, °C	54,44
Перегрев всас. газа, K	11,11
Переохлаждение, K	8,33
Выбранный компрессор	ZPD72KCE-TFD

**ХАР.-КИ В ВЫБРАННОМ РЕЖИМЕ**  
**ZPD72KCE-TFD Данные в 50 Hz**

Холодопроизводительность, kW	17,15
Мощность, kW	5,74
Холод. коэфф-т	2,99
Ток при 400 V, A	9,75
Массовый расход на всасывании, g/s	108,50
Теплопроиз-сть, kW	22,60
Объемный КПД, %	94,23
Изоэнтروпный КПД, %	67,62
Коэфф-т мощности	0,85

**МЕХАН. И ФИЗ. ХАР-КИ КОМПРЕССОРА**

Объемн.произв., куб.м/ч	11,7
Длина/ширина, мм	246/246
Высота, мм	494
Вес нетто, кг	40,9
Диам.укор.всас.патрубка,	7/8
Диам укор.нагн.патрубка,	1/2
Кол-во масла, л.	1,89
Тип масла (оригинальная заправка)	POE RL32-3MAF
Тип масла (разрешенные масла)	POE RL32-3MAF
Монт.база (диам.отв.), мм	190 x 190 (8,5)
звук.давление на 1 м (выс.темп.), Дб	67
звук.энергия (выс.темп.), Дб	78
Условия замера звука (ВТ: кипение / конденсация / всасывание при частоте / скорости)	7 / 54 / 18 °C at 50 Hz
Категория PED	1
Внутренний своб.объем, л.	5,90
Выс.давление маном., бар	43
Низк.давление маном., бар	28
ПГП хладагента	2088
Класс хладагента	A1

**ЭЛЕКТР. ХАР-КИ КОМПРЕССОРА (380-420 V / 3~ / 50 Hz)**

Максим. рабочий ток, A	15
Ток при заклин. роторе, A	75
Сопротивление обмотки, Ом	2,27
Класс защиты по умолч.	IP 21 (IEC 34)

***ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ ВКЛЮЧЕНО***

Монтажные шайбы

резиновые опоры для  
одиочн.применения

***ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ ДОПОЛН. ЗАКАЗ***